




품명	신생아포					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 20수(양면, 융) 백색, 강원대학교병원 로고 나염 					
부자재	분홍색 바이어스 재봉사 60수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	100	110				
제작방법	1. 4면을 1/2“바이어스 처리한 융 소재의 부드러운 싸개 2. 하단 중앙에 로고 실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	고무포					
원단, 색상 및 무늬	레자, 갈색, 강원대학교병원 나염					
부자재						
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	140	90				
제작방법	1. 갈색 레자로 그림과 같이 제작한다					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.					

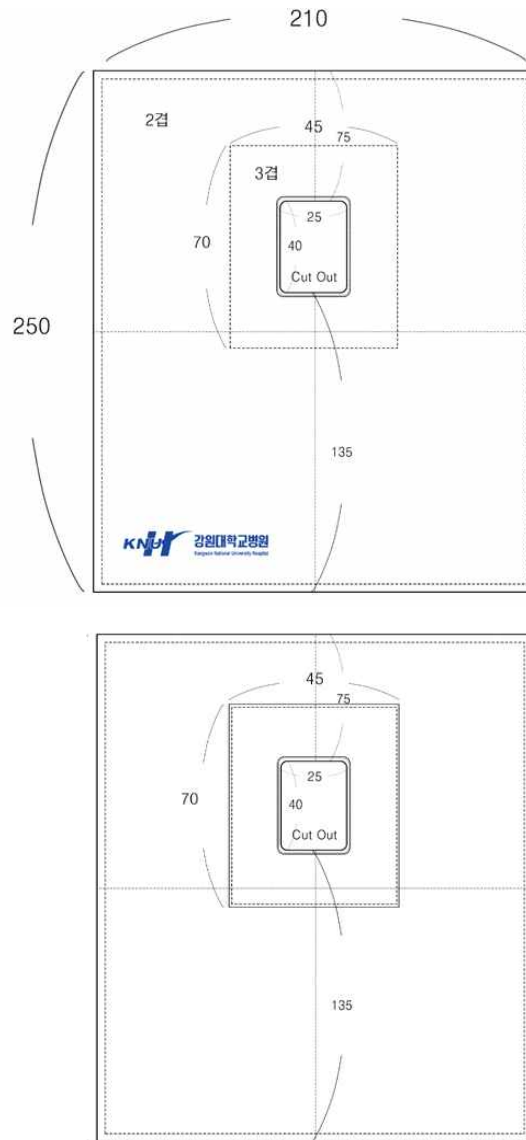
<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>	<div data-bbox="579 416 1283 958"> <div data-bbox="874 353 954 387">140cm</div> <div data-bbox="515 672 566 705">90CM</div> <div data-bbox="1010 875 1214 913">강원대학교병원</div> </div>	
		
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	기계포					
원단, 색상 및 무늬	면 100% 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규        격 (단위: cm)	가    로	세    로				
	100	100				
제작방법	1. 2점의 정사각형태 2. 4면 가장자리 끝 스티치하고 X자 대각선으로 두점을 같이 스티치함 3. 하단 가운데 로고 실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규 격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하 여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규 칩에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시 키는 결함이 없어야 한다.					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	대공포					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	210	260				
제작방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2겹의 직사각형태의 정해진 사이즈 위치에서 CUT-OUT 된 대형의 구멍포</li> <li>2. CUT-OUT 된 주위는 1겹을 뒤에서 덧대어 3겹으로 처리하고 구멍 가장자리는 제천으로 1/2"바이어스 처리한다.</li> <li>3. 왼쪽 하단에 로고 실크프린팅한다.</li> </ol>					
납품 및 검수	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다.</li> <li>2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다.</li> <li>3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다.</li> <li>4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.</li> </ol>					

제품모양  
(도식화 및  
견본품)



앞


뒤



품명	메이요커버					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	65	110				
제작방법	1. 2접으로 자루모양의 박음질을 하고 입구는 3cm 말아박기 봉제한다. (완성4접) 2. 왼쪽 위부분에 트임(24CM)이 있다. 3. 가운데 위치에 로고 실크 나염프린트 한다.					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.					

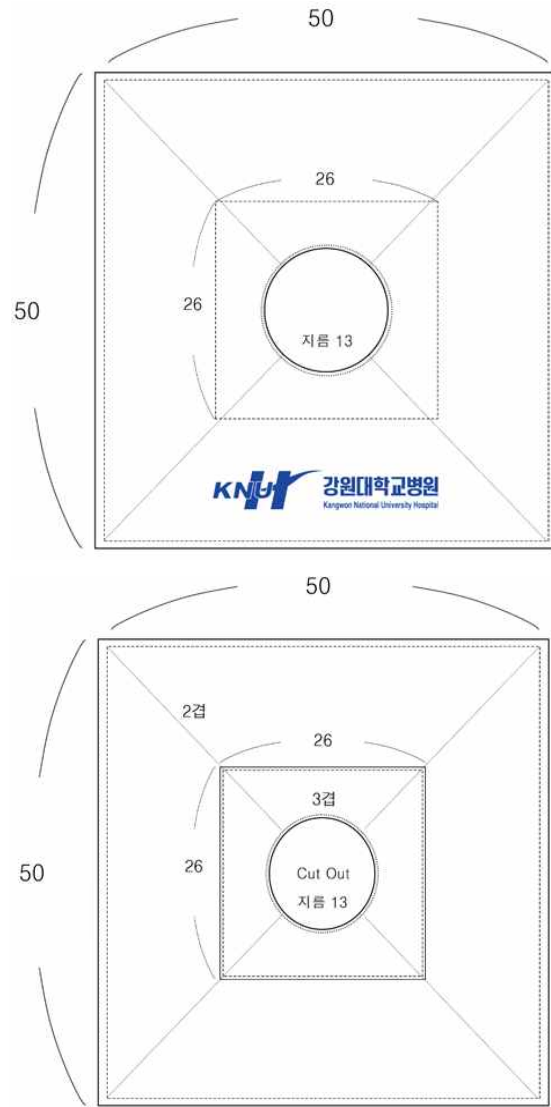
<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	메이요커버(분만실용)					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	90	130				
제작방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2접으로 자루모양의 박음질을 하고 입구는 3cm 말아박기 봉제한다. (완성4접)</li> <li>2. 왼쪽 위부분에 트임(24CM)이 있다.</li> <li>3. 가운데 위치에 로고 실크 나염프린트 한다.</li> </ol>					
납품 및 검수	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다.</li> <li>2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다.</li> <li>3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다.</li> <li>4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.</li> </ol>					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	소공포(구멍 13cm)					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	50	50				
제작방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2접의 정사각형태이며 가운데 원형으로 CUT-OUT 된 작은 구멍포</li> <li>2. 4면 가장자리 끝스티치하고 X자 대각선으로 두접을 같이 스티치함</li> <li>3. 하단 가운데 로고 실크프린팅</li> </ol>					
납품 및 검수	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다.</li> <li>2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다.</li> <li>3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다.</li> <li>4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.</li> </ol>					

제품모양  
(도식화 및  
견본품)



앞뒤 동일

앞

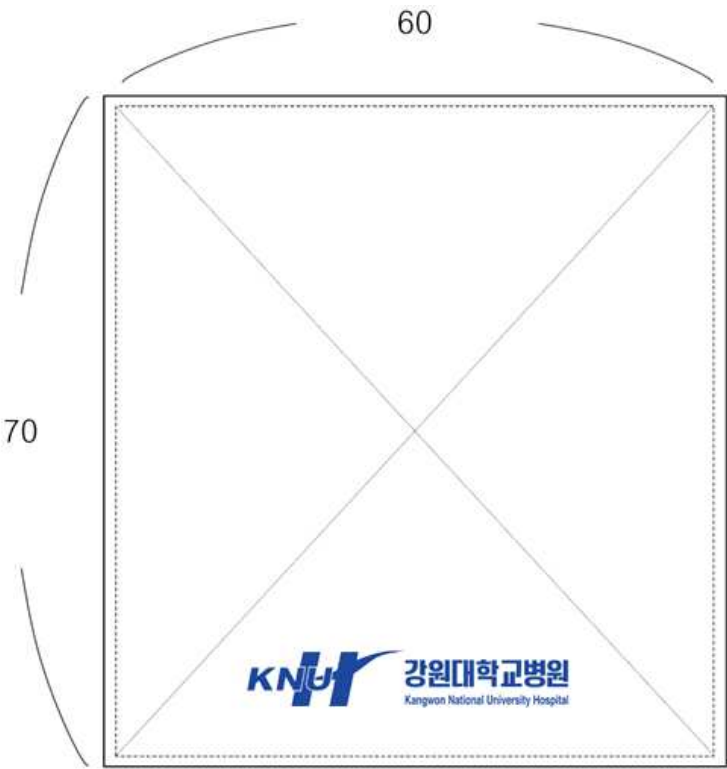

뒤

품명	소방포(45Cm*55Cm*2겹)					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	45	55				
제작방법	1. 2겹의 직사각형태 2. 4면 가장자리 끝스티치하고 X자 대각선으로 두겹을 같이 스티치함 3. 하단 가운데 로고실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.					

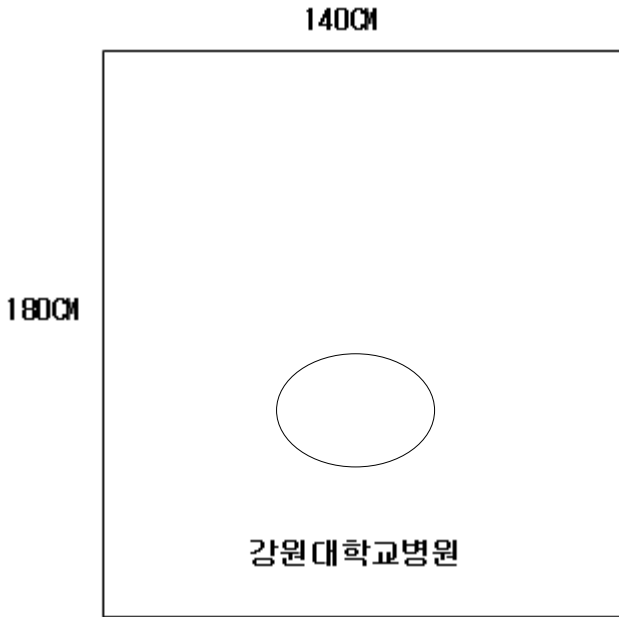
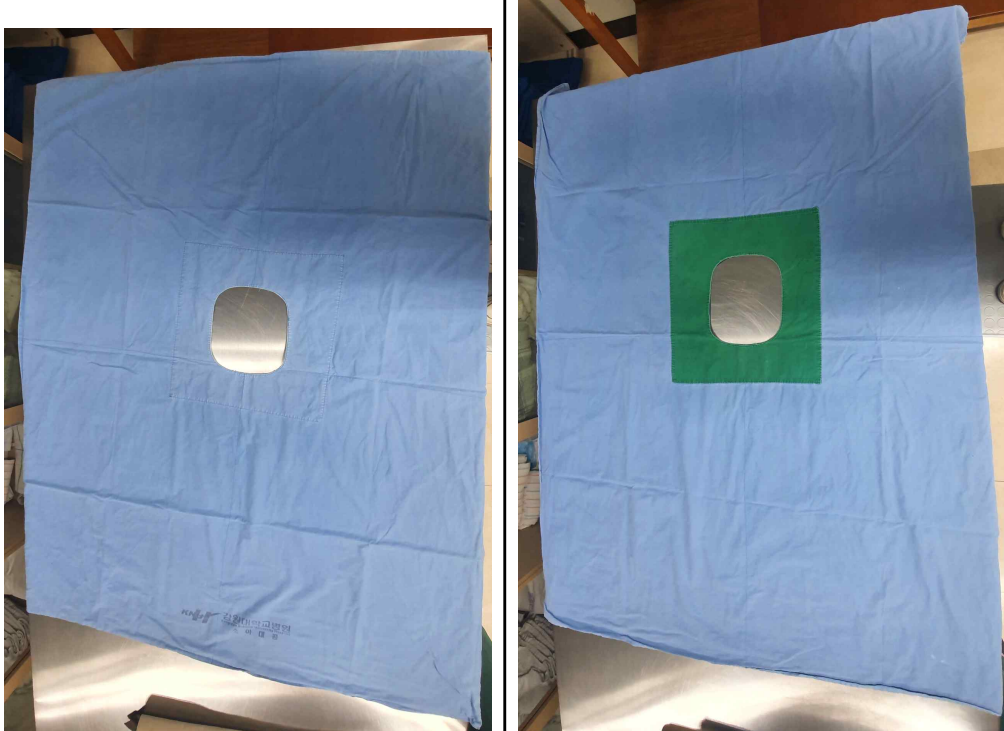
제품모양 (도식화 및 견본품)	<div><p>45</p><p>55</p><p>2겹</p></div>	
	<div></div>	앞뒤 동일
	앞	뒤
	품명 소방포(70Cm*60Cm*2겹)	



원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규      격 (단위: cm)	가    로	세    로				
	70	60				
제작방법	1. 2겹의 직사각형태 2. 4면 가장자리 끝 스티치하고 X자 대각선으로 두겹을 같이 스티치함 3. 하단 가운데 로고 실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규 격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하 여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규 칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시 키는 결함이 없어야 한다.					

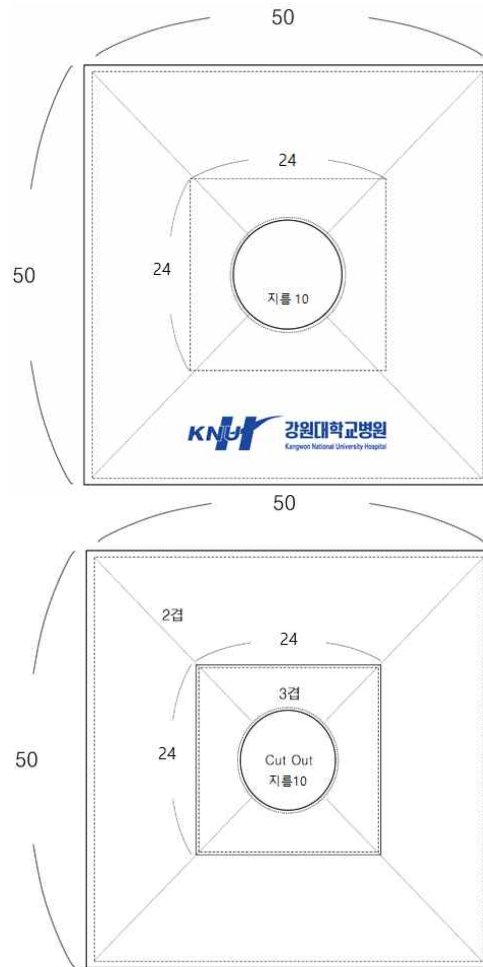
<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	소아전신포(140Cm*180Cm*2겹)					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	140	180				
제작방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2겹의 직사각형태</li> <li>2. 4면 가장자리 끝 스티치하고 X자 대각선으로 두겹을 같이 스티치함</li> <li>3. 하단 1/3 가운데에 직경 20cm 구멍</li> <li>4. 하단 1/4 가운데 로고 실크프린팅</li> </ol>					
납품 및 검수	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다.</li> <li>2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다.</li> <li>3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다.</li> <li>4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.</li> </ol>					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞</p>
		<p>뒤</p>

품명	소공포(구멍 10cm)					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	50	50				
제작방법	1. 2겹의 정사각형태이며 가운데 원형으로 CUT-OUT 된 작은 구멍포 2. 4면 가장자리 끝스티치하고 X자 대각선으로 두겹을 같이 스티치함(라벨을 달아 13cm와 구별) 3. 하단 가운데 로고 실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.					

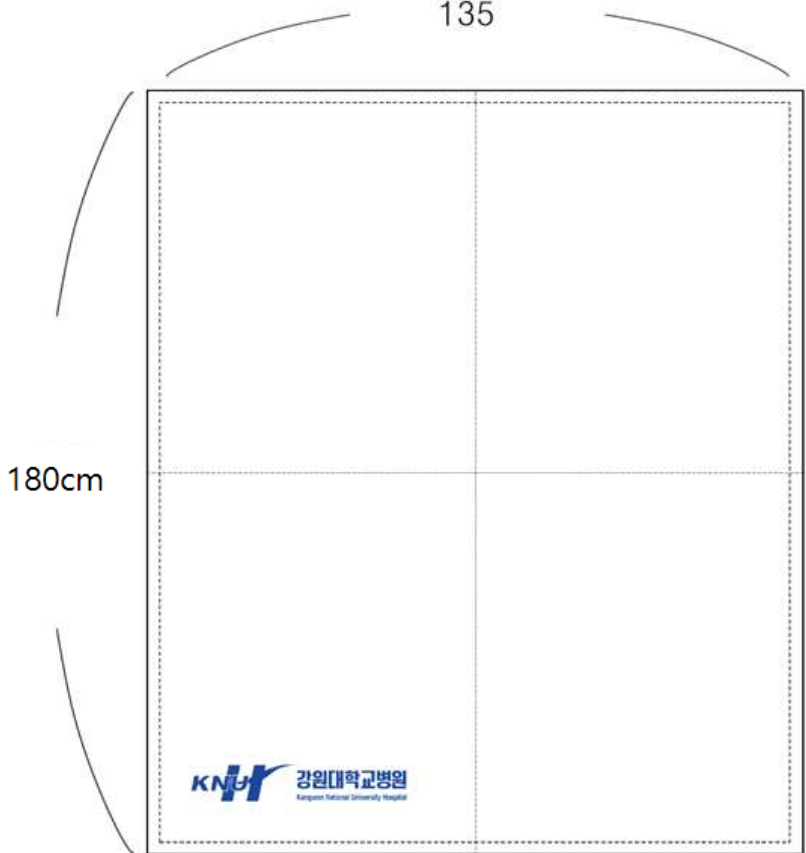

제품모양  
(도식화 및  
견본품)



앞

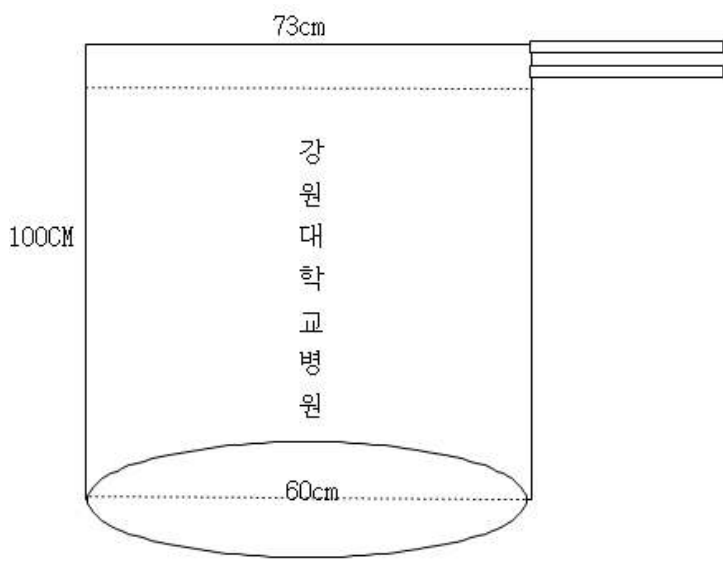

뒤

품명	중방포(135Cm*180Cm*2겹)					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	135	180				
제작방법	1. 2겹의 직사각형태 2. 4면 가장자리 끝 스티치하고 십자로 두겹을 같이 스티치함 3. 하단 왼쪽 로고 실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.					

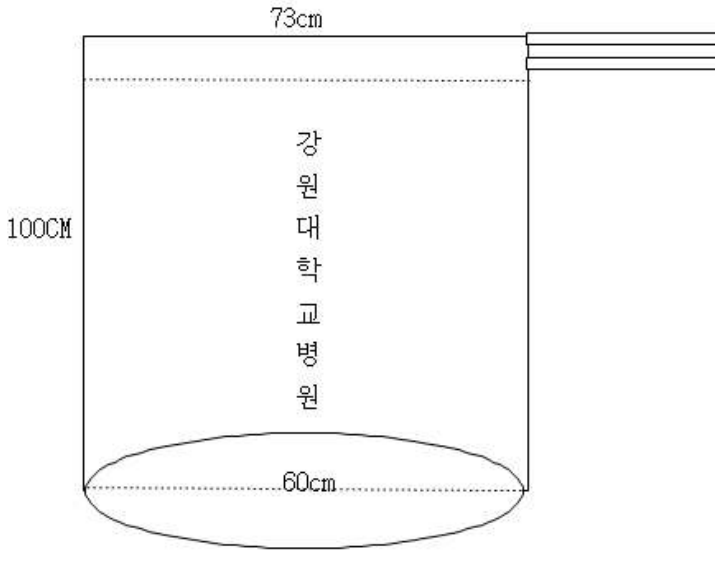

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>



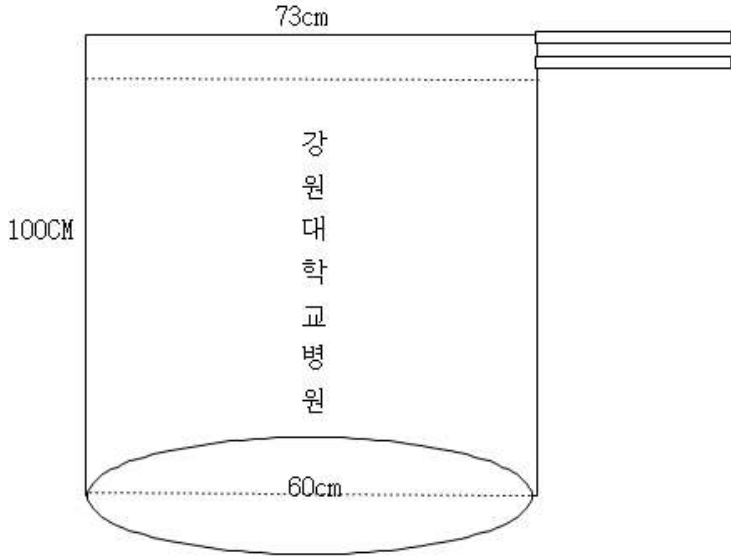

품명	햄퍼 적색(73Cm*100Cm*60Cm)					
원단, 색상 및 무늬	나일론 100%, 적색					
부자재	나일론 끈 10mm					
규격 (단위: cm)	가로	세로	바닥면			
	73	100	60			
제작방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 바닥은 원형으로(60CM) 만들고, 끈은 나일론 끈으로 만든다.</li> <li>2. 실은 나일론 끈을 사용한다.</li> <li>3. 앞, 뒷면 가운데 병원 이름을 세로로 흰색 글씨로 실크프린팅 한다.</li> </ol>					
납품 및 검수	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다.</li> <li>2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다.</li> <li>3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다.</li> <li>4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.</li> </ol>					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

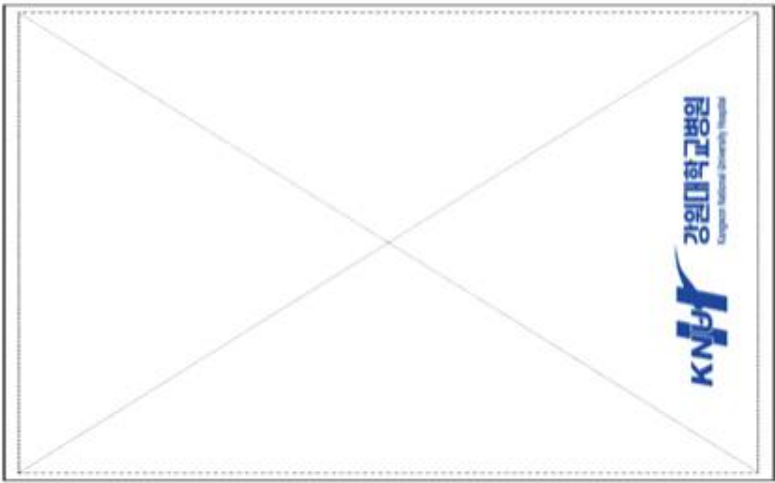


품명	햄퍼 녹색(73Cm*100Cm*60Cm)					
원단, 색상 및 무늬	나일론 100%, 녹색					
부자재	나일론 끈 10mm					
규격 (단위: cm)	가로	세로	바닥면			
	73	100	60			
제작방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 바닥은 원형으로(60CM) 만들고, 끈은 나일론 끈으로 만든다.</li> <li>2. 실은 나일론 끈을 사용한다.</li> <li>3. 앞, 뒷면 가운데 병원 이름을 세로로 흰색 글씨로 실 크프린팅 한다.</li> </ol>					
납품 및 검수	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다.</li> <li>2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다.</li> <li>3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다.</li> <li>4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.</li> </ol>					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	햄퍼 하늘색(73Cm*100Cm*60Cm)					
원단, 색상 및 무늬	나일론 100%, 하늘색					
부자재	나일론 끈 10mm					
규격 (단위: cm)	가로	세로	바닥면			
	73	100	60			
제작방법	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 바닥은 원형으로(60CM) 만들고, 끈은 나일론 끈으로 만든다.</li> <li>2. 실은 나일론 끈을 사용한다.</li> <li>3. 앞, 뒷면 가운데 병원 이름을 세로로 파란색글씨로 실 크프린팅 한다.</li> </ol>					
납품 및 검수	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다.</li> <li>2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다.</li> <li>3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다.</li> <li>4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.</li> </ol>					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>		
		<p>앞뒤 동일</p>
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>

품명	심혈관소방포(60Cm*40Cm*2겹)					
원단, 색상 및 무늬	면 100%, 14수 소라색(3번)					
부자재	재봉사 40수 3합					
규격 (단위: cm)	가로	세로				
	50	35				
제작방법	1. 2겹의 직사각형태 2. 4면 가장자리 끝 스티치하고 X자 대각선으로 두겹을 같이 스티치함 3. 하단 가운데 로고 실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규 격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하 여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규 칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시 키는 결함이 없어야 한다.					

<p>제품모양 (도식화 및 견본품)</p>	<div style="text-align: center;"> <p>60cm</p>  <p>40cm</p> </div>	
		
	<p>앞</p>	<p>뒤</p>



품명	가슴억제대					
원단, 색상 및 무늬	면 100% 14수 녹색					
부자재	녹색면 100%					
규        격 (단위: cm)	가    로	세    로	가운데 가로	가운데 세로		
	140	5	60	40		
제작방법	1. 가로 총 길이 140cm 세로 5cm 2. 가운데 부분은 가로 60cm 세로 40cm 3. 가운데 부분    로고    실크프린팅					
납품 및 검수	1. 계약체결일로부터 10일 이내에 제작할 원단(불변염색한 원단)을 제출하여 합격한 원단으로 제작하여야 한다. 2. 납품의 판단은 검수자가 시방서와의 일치여부(색깔, 규격, 직조, 잡티 등)을 종합적으로 검토 후 결정한다. 3. 검수자가 원단의 시험성적서 요구 시 익일까지 제출하여야 한다. 미제출 시 전량 반품한다. 4. 제품은 방축 가공하여 납품하며 의료기관세탁물 관리규칙에 기준하여 3회세탁 후 수축률이 3% 이상일 때는 반품한다. 세탁 후 얼룩이 지거나 기타 품위를 손상시키는 결함이 없어야 한다.					

제품모양  
(도식화 및  
견본품)



앞



뒤